

Panlite® LN-2520HB
 TEIJIN LIMITED - 聚碳酸酯

一般信息

产品说明

Flame resistant grade, Non-bromine/non-phosphor type

总览

特性	<ul style="list-style-type: none"> 低粘度 磷含量, 低 (到无) 	<ul style="list-style-type: none"> 无溴 阻燃性
用途	<ul style="list-style-type: none"> 电气元件 	<ul style="list-style-type: none"> 通用
外观	<ul style="list-style-type: none"> 不透明 	
形式	<ul style="list-style-type: none"> 粒子 	
加工方法	<ul style="list-style-type: none"> 注射成型 	

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.20	g/cm ³	ISO 1183
收缩率			内部方法
垂直 : 4.00 mm	0.50 到 0.70	%	
流动 : 4.00 mm	0.50 到 0.70	%	
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 (屈服, 23°C)	64.0	MPa	ISO 527-2/50
拉伸应变 (断裂, 23°C)	120	%	ISO 527-2/50
弯曲模量 ² (23°C)	2280	MPa	ISO 178
弯曲应力 ² (23°C)	94.0	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	19	kJ/m ²	ISO 179
简支梁无缺口冲击强度 (23°C)	无断裂		ISO 179
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	127	°C	ISO 75-2/A
线形热膨胀系数 - 流动	7.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
线形热膨胀系数 - 垂直	7.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
RTI Elec (1.0 mm)	130	°C	UL 746B
RTI Imp (1.0 mm)	125	°C	UL 746B
RTI (1.0 mm)	130	°C	UL 746B
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级			UL 94
1.0 mm	V-0		
2.0 mm	5VB		

加工信息

注射	额定值	单位制
干燥温度	120	°C
干燥时间	5.0 到 8.0	hr
加工 (熔体) 温度	270 到 320	°C

+135-3858-6433 (GuangDong)
+188-1699-6168 (ShangHai)
+852-6957-5415 (HongKong)

Panlite® LN-2520HB
TEIJIN LIMITED - 聚碳酸酯

注射	额定值 单位制
模具温度	80 到 120 °C

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。

² 2.0 mm/min